

Die Cutter

Now available with factory fitted numbering module to run MICR/OCR encoding, standard numbering, or small area patch printing from a numbering ribbon

All types of
Standard and
Non-Standard
Punching

Credit Card
Holders

Horizontal
and Vertical
Stop/Skip
Perforations

Window Cut-Outs

Specialised
Products

Tags/Tickets

Blind Embossing

Credit Card Slits



The Die Cutter is designed to execute many processes on sprocket fed paper. All of which enhance the product to give greater value. It is equally useful for repair work.

The Die Cutter module can be installed in conjunction with all off-line finishing machines which use sprocket fed paper. The web is fed over a Tandem Control Unit sited on the floor which signals to the Die Cutter when paper is available for processing. Upon receiving the signal to start, the Die Cutter processes the paper in accordance with the tooling fitted and the commands keyed into the Soft Touch Control Panel when setting up.

Basic Configuration

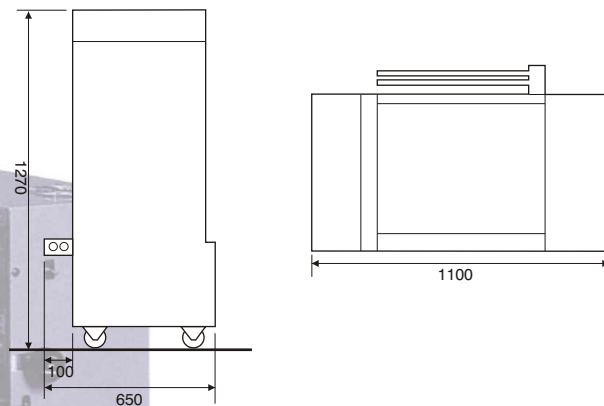
- Tooling is placed on the head and bed of machine and is held timely in position by powerful electro-magnets.
- Regular and irregular draw lengths are selected by push button
- Preset counter with auto-stop
- Draws lengths up to 77" in $\frac{1}{12}$ " increments
- Accurate registration is achieved by push button and fine tuning controls.
- Micro Processor Controls give accurate response and rapid 'make ready'
- Heavy duty construction ensures durability and quietness of operation.

Options

- One magnetic 80mm Head and Side File Hole Punch Unit for all form depths.
- Magnetic Moveable Punching Unit for all Non-Standard Punching.
- One Cross Perforating Unit for all Intermediate Perforations.
- Vertical Perforation Unit.
- Embossing and Cutting Tool Holder.
- Special Punching Tools available to order.

Specification

| | |
|-----------------|-------------------------------|
| Max Web Width | 18"/450mm |
| Min Web Width | 4"/100mm |
| Min Draw Length | $\frac{1}{12}$ " |
| Max Draw Length | 77" |
| Power Supply | 380v-415v - 3 Phase |
| Weight | 650kg |
| Max Speed | 24,000 impressions/hour at 3" |



Technical Features

Like all other modules in the Dimuken range the Die Cutter is designed to be used as a 'stand alone' unit or in conjunction with other machines. Because tooling is held in place magnetically it is very quick to set up.

Also a fixed distance between machine head and bed ensures that changing from punching to cross perforating etc., can be attained in seconds. The heavy duty caster wheels allow the Die Cutter modules to be re-sited to suit production requirements with the minimum of effort. Full logic Micro-Processor control gives amazing flexibility and years of outstanding trouble free use.

DIMUKEN

Equipment for the
Business Forms, Security Print
& Label Industries

DIMUKEN (GB) LTD, 33 Stapledon Road,
Orton Southgate, Peterborough, England PE2 6TD

www.dimuken.com

Dimuken have a policy of continuous product development and innovation. The company reserves the right to change specifications in this leaflet without notice.

Anwendung

- Alle Arten von Standard- und Sonderstanzungen
- Fensterstanzen
- Stop-Perforationen
- Querperforationen mit regelmäßigen und unregelmäßigen Schritten Langs-Perforation, einschließlich abgesetzte Perforationen Blindprägen
- Kreditkarten-Schlitz.

Imprinter DC8203

Die Stanzmaschine: ist für die Durchführung vieler Arbeiten auf traktor-geführtem Papier bestimmt. Alle diese, das Produkt verbessernde Verfahren stellen einen Wertzuwachs der Maschine sicher. Die Stanzmaschine ist auch für Korrekturen geeignet.

Betriebsprinzip

Der Stanzmaschine kann in einer Prozeßlinie mit einer traktorgeführtes Papier verarbeitenden Maschine jeden Typs oder Herstellers installiert werden. Die Papierbahn wird durch eine auf dem Boden befindliche Steuereinheit für Tandembetrieb eingelegt. Dieses gibt ein Signal, wenn sich Papier in der Maschine befindet. Wenn die Maschine dieses Signal bekommt, wird das Papier den entsprechenden Werkzeugen gemäß und den beim Einrichten eingegebenen Befehlen gemäß verarbeitet.

Grundkonfiguration

- Am "kopf" oder am "Bett" der Maschine befindliche Werkzeuge werden durch starken Elektromagnet in Position gehalten.
- Regelmäßige und unregelmäßige vorschublängen werden per Druckknopf-Steuerung angewählt.
- Voreinstellbare Aufwärts- und Abwärtszähler mit automatischem Stop.
- Die Hochleistungskonstruktion gewährleistet dauerhaften und geräusch-armen Betrieb.
- Genaues Register wird durch Druckknopfkontrolle und Feineinstellung geregelt.
- Alle Funktionsabläufe der Maschine werden durch Mikroprozessor geregelt.

Optionen

- Eine magnetische 80mm Lochstanze für Kopf- und Abheftlochung.
- Magnetische bewegliche Lochstanze für Sonderstanzungen.
- Eine Querperforationseinheit für alle Zwischenperforationen.
- Längsperforationseinheit.
- Werkzeughalter für Prägen und Stanzen.
- Besondere Stanzwerkzeuge auf Bestellung verfügbar.
- Wartungsvertrag.

Technische Daten

| | |
|---|---------------------------------|
| Maximale Bahnbreite | 18"/450mm |
| Minimale Bahnbreite | 4"/100mm |
| Minimale Länge | 1/72" |
| Maximale Länge | 77" |
| Spannung | 380V - 415V Drehstrom |
| Gewicht | 650kg |
| Maximale Geschwindigkeit/Produktionstempo | 24 000 Stanzungen/Stunde bei 3" |

Technische Kennzeichen

Wie alle anderen Produkte im Dimuken Sortiment ist die Stanze sowohl zur Anwendung als selbständige Einheit, als auch in Zusammenarbeit mit anderen Maschinen bestimmt. Weil alle Werkzeuge magnetisch in Position gehalten werden, ist die Einrichtezeit der Maschine auf einige Minuten reduziert. Der feste Abstand zwischen dem "Kopf" und dem "Bett" der Maschine stellt auch sicher, daß jede Veränderung vom Stanzen/Lochen zur Querperforation z.B. in einigen Sekunden durchgeführt werden kann. Hochleistungsräder ermöglichen die mühelose Bewegung der Stanze nach Produktionsbedarf. Die logische Mikroprozessorsteuerung der ganzen Maschine gibt erstaunliche Flexibilität und jahrelangen, störungsfreien und ausgezeichneten Betrieb.